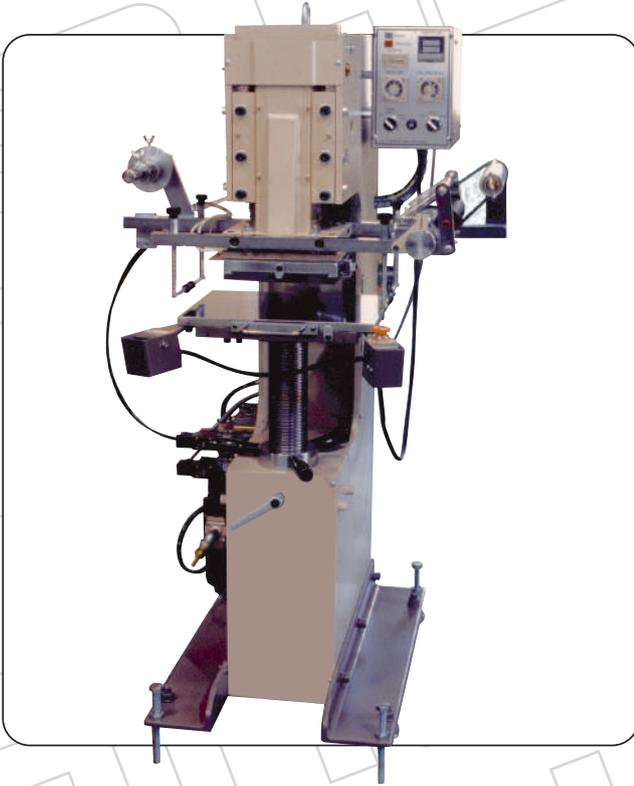


HOT NAMER

HOT STAMPING MACHINE

Y-2A

エア一式箔押し機



金箔・銀箔で グレードアップ!!

特 徴

- 力とスピードを兼ね備えた、エア一式汎用機。使い易く小回りの効くマシンです。
- キャスター付で、機動性も抜群。
- 一体型溶接フレーム構造ですので、剛性が高く長年に亘って狂いが生じません。
- 制御回路、ヒーター、センサーのメンテナンスが容易で、万一故障の際も簡単な部品の交換で対応できます。
- 箔巻取りはクリップ式ですので、ワンタッチで箔の箔の取り付け、取り外しが出来ます。

Y-10M

モーター式箔押し機

省エネ・静音・ パワフルインバーター搭載。

特 徴

- より静かに、より使い易くなったインバーター制御のモーター式ホットスタンピングマシンです。
- 高い加圧精度を要求される紙、レザー、樹脂版など薄い製品にピッタリです。
- 能率的で、高精度な加工のできるモーター式は応用範囲が広く稼働率も抜群です。
- 下死点停止位置補正機能付ですので、ダメ押しを行う際の下死点停止位置が、スタンプ速度に応じて簡単に補正出来ます。
- 熱盤予熱ができる、ヒーター予熱スイッチ付。



仕様

機種	Y-3M	Y-8M	Y-10M
最大加圧	3.000kgf	8.000kgf	10.000kgf
加圧方式・加圧時間制御	エクセントリックカム方式・プレスタイマーによる時間制御(0~100sec)		
熱盤サイズ	250×160mm	300×200mm	400×300mm
テーブルサイズ	360×250mm	400×300mm	500×400mm
補助テーブルサイズ	550×400mm	800×550mm	800×650mm
熱盤ストローク	60mm	50mm	
奥行	250mm	300mm	310mm
シャットハイト(熱盤の開き)	0~120mm	0~200mm	0~300mm
箔送り方式	箔送り遅延タイマー付モーター駆動式横1段		
箔送り寸法	箔送りタイマーによる寸法設定(0~100sec)		
ヒーター容量	1.2kW	1.5kW	3.0kW
モーター容量	0.75kW	1.5kW	2.3kW
電源仕様	AC200V 50/60Hz 3P 1.7kW	AC200V 50/60Hz 3P 2.3kW	AC200V 50/60Hz 3P 5.4kW
機械寸法	820×975×1380	860×1185×1475	1120×1300×1700
機械重量	400kg	600kg	1.000kg
最大スタンプ速度	ドライサイクル 60回/分		
モーター制御方式	低騒音型インバーター制御		

仕様

機種	Y-2A	Y-4A	Y-6A	Y-10A
最大加圧	2.000kgf	4.000kgf	6.000kgf	10.000kgf
加圧方式・加圧時間制御	シングルトル方式	ダブルトル方式・プレスタイマーによる時間制御(0~100sec)		
熱盤サイズ	200×160mm	200×300mm	250×350mm	300×400mm
テーブルサイズ	340×270mm	300×400mm	350×450mm	400×500mm
補助テーブルサイズ	550×400mm	800×550mm	800×650mm	800×651mm
熱盤ストローク	60mm	60mm	75mm	75mm
奥行	220mm	200mm	250mm	280mm
熱盤の開き	0~210mm	0~200mm	0~230mm	0~300mm
箔送り方式	箔送り遅延タイマー付 エア駆動式	箔送り遅延タイマー付エア駆動式		
箔送り寸法	箔送シリンダーによる ストローク調整(190mm)	箔送りタイマーによる寸法設定(0~100sec)		
ヒーター容量	1.0kW	1.5kW	2.1kW	3.0kW
温度調節機	PID制御電子温度調節機			
電源仕様	AC200V 50/60Hz 1.1kW	AC200V 50/60Hz 3P 1.6kW	AC200V 50/60Hz 3P 2.2kW	AC200V 50/60Hz 3P 3.1kW
機械寸法	720×780×1360	860×900×1550	1000×1000×1600	1100×1100×1750
機械重量	300kg	400kg	600kg	1.000kg